

Die Letrona AG wurde 1965 in Friltschen / Schweiz gegründet und hat sich seither zum kompetenten Partner für anspruchsvolle Projekte in der Kommunikations-, Sicherheits- und Fertigungstechnik entwickelt. Unsere Kunden schätzen das breite Sortiment an Standardprodukten sowie unsere massgeschneiderten Lösungen. Wir sind nach ISO 9001 zertifiziert und beschäftigen am Standort Friltschen rund neunzig Mitarbeitende.



**E&G** Elektrotechnik  
Industrie-Elektronik  
Antennentechnik

**Letrona**  
DIE SICHERE VERBINDUNG

LDB Gehäuse IP65

Gehäusetechnik 

**Letrona**  
DIE SICHERE VERBINDUNG

Elektrotechnik  
Industrie-Elektronik  
Antennentechnik  
**E&G**  
Eckert&Graf GmbH

D-78239 Rielasingen  
Zollstraße 7  
Telefon 0 77 31-59 07-0  
Telefax 0 77 31-59 07-10





# Gehäusetechnik LDB Gehäuse IP 65



Das qualitativ hochwertige Produkt garantiert einen optimalen Schutz Ihrer Geräte und Installationen und erfüllt höchste Ansprüche. Unser Standardprogramm mit Normgrößen ergänzen wir gerne durch individuelle Anfertigungen.

## Gehäuse - Ausführungen

Verschiedene Ausführungen und Befestigungen der Kabine wie Sockel-Wand oder Mastmontagen sind möglich.

Zusätzlich zu den vier Standardgrößen bieten wir auch individuelle Größen je nach Kundenwunsch an.

Die Kabinen können ja nach Bedürfnis mit Lochblech, C-Schienen, Montageplatten usw. ausgerüstet werden.

Die Druckausgleichsmembrane im Innenbereich der Kabine sorgt für stabile Luftdruckverhältnisse und verhindert die Bildung von Feuchtigkeit.

## Ihre Vorteile auf einem Blick:

- Doppelwandkabinen in allen Größen und Materialien realisierbar (Aluminium, rostfreier Stahl)
- Staubdicht und geschützt gegen Strahlwasser
- Innen- und Aussenraum vollständig thermisch getrennt
- Optimaler Feuchtigkeitsausgleich durch integrierte Membrane
- Hochwertig verarbeitet
- langlebig
- Flexibler Innenausbau / Kunden-individuelle Ausstattung
- Schnellverschraubungen oder werkzeuglose Montage für Zubehör
- Individuelles Logo möglich (Lochbild, Gravur, u.v.m.)

TEST REPORT	
Degrees of protection provided by enclosures (IP code)	
Report reference No.:	13-0029-03
Tested by (printed name and signature):	Bozo Lipovic Testing Engineer
Approved by (printed name and signature):	Ernst Progers Testing Engineer
Date of issue:	2014-11-05
This report is based on a blank test report that was prepared by FMMD using information obtained from the TRF originator (see below)	
Testing laboratory Name:	Electro Suisse SEV
Address:	Luppenstrasse 1, CH-8320 Fehraltorf
Testing location:	SEV, CH-8320 Fehraltorf
Applicant's Name:	Letona AG
Address:	Schulstrasse 22, CH-8504 Fritschen
Test specification:	
Standard:	IEC 60529 edition 2.1
Test procedure:	Expert's test
Procedure deviation:	none
Non-standard test method:	none
Test Report Form:	
TRF originator:	SEV
Master TRF (date):	10/2014
Copyright reserved to the bodies participating in the IEC/IEC Schemes (CB and CB-FC) and/or the bodies participating in the C.I.G. (CCA-ENEC).	
Test item description:	Empty enclosures for low voltage switchgear and controlgear assemblies
Trademark:	Letona
Model and/or type reference:	LDB x (W, M, S)
Degree of protection:	IP65
Manufacturer:	Letona AG, Schulstrasse 22, CH-8504 Fritschen



## Einsatzbereiche

- Bahntechnik
- Gemeindewerke
- Gaswerke
- Kabelfernsehen
- Telekommunikationsanbieter
- Überwachungsanlagen
- Wetterstationen
- Verkehrstechnik
- Tunnelversorgung



## Technische Daten

Konstruktion	Stabile, verwindungsfreie, dichte Konstruktion aus Aluminium oder rostfreiem Stahl
Schutzgrad	IP 65
Oberfläche	sämtliche RAL Farben

